



Lyninė talė

(Talės pavadinimas)

ND02N5FFP530BT3S

(Talės tipas)

PASAS

S19034.00.00.PS

(paso indeksas)



SWF Krantechnik GmbH
(Gamintojas)

Lyninė talė
((Įrenginio pavadinimas))

ND02N5FFP530BT3S
(Žymėjimas)

P A S A S

S19034.00.00 PS
(paso indeksas)

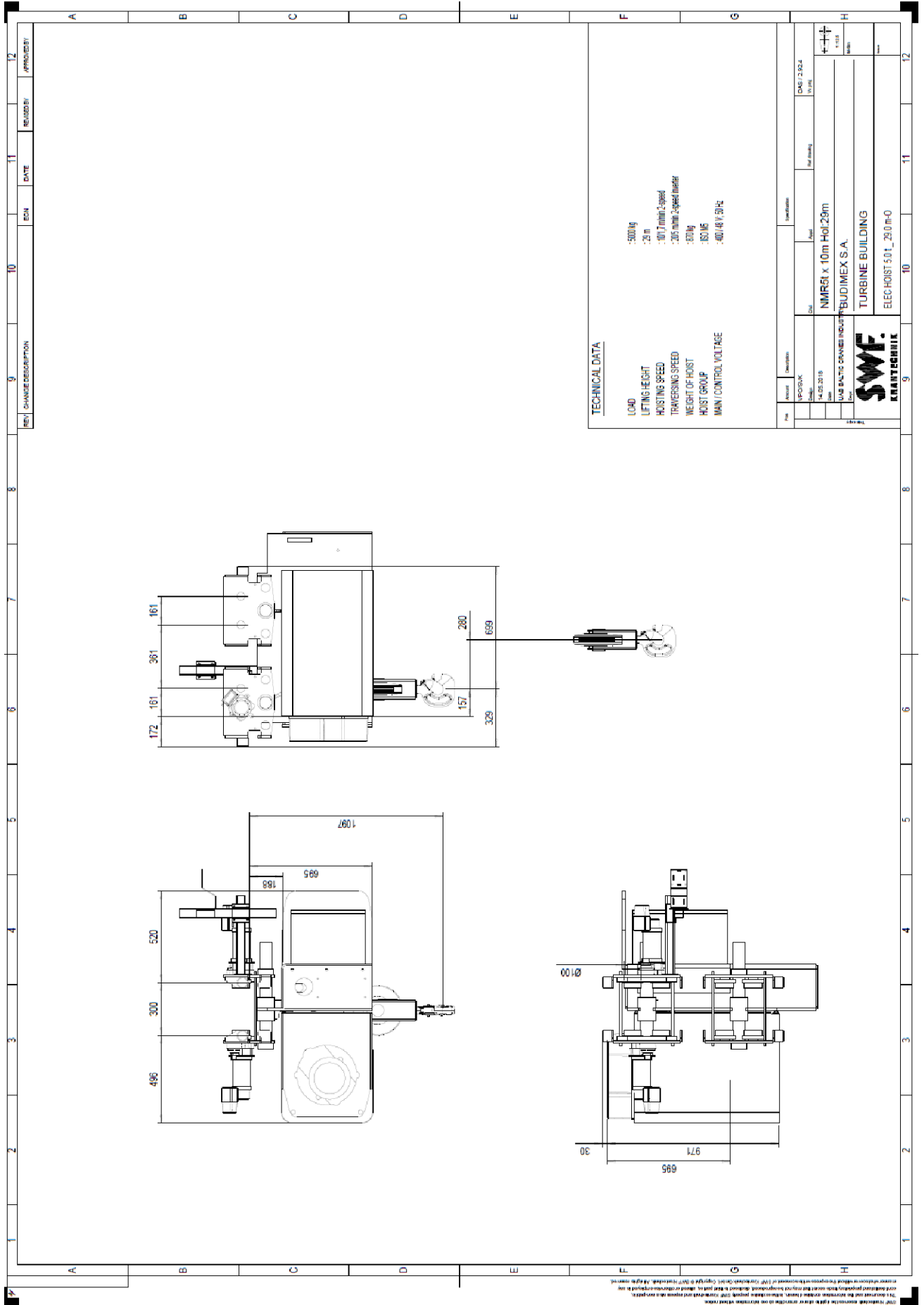
KR-01-13269
(registracijos numeris)

Perduodant įrenginį kitam
savininkui kartu su įrenginiu turi
būti perduotas ir šis pasas

PASO SAVININKO DĖMESIUI!

1. Pasas turi būti pas talės savininką.
2. Leidimas dirbti įrenginiu turi būti gautas pagal Kėlimo kranų saugaus naudojimo taisyklių Nr. A1-425 (2010 09 17) reikalavimus.
3. Įrenginio techninių patikrinimų ir techninės būklės įvertinimo protokolai turi būti pridėti prie paso.
4. Duomenys apie krano/talės registravimą_____

-
5. _____
(kiti duomenys, į kuriuos būtina atkreipti savininko dėmesį)



1. Bendrieji duomenys

1.1. Gamintojas ir jo adresas:	SWF Krantechnik GmbH; Boehringer Strasse 4; 68307 MANNHEIM; GERMANY
1.2. Talės tipas	Lyninė talė
1.3. Talės žymėjimas	ND02N5FFP530BT3S
1.4. Gamyklinis numeris	100380627
1.5. Pagaminimo metai	2020
1.6. Krano paskirtis	Bendros paskirties
1.7. Darbo režimo (klasifikacijos) grupė pagal ISO 4301/1: mechanizmų: pagrindinio kėlimo pagalbinio kėlimo	FEM M5 (2 m) -
1.8. Pavaros tipas	Elektrinė
1.9. Aplinka, kurioje įrenginys gali dirbti: Temperatūra dirbant aukščiausia žemiausia nedirbant aukščiausia žemiausia	+ 40 °C +5 °C + 40 °C -20 °C

santykinė oro drėgmė	<i>90% kai temperatūra +25°C</i>
sprogi aplinka	<i>nesprogi aplinka</i>
degi aplinka	<i>nedegi aplinka</i>
kitos aplinkos charakteristikos	<i>įrenginys skirtas dirbti patalpoje</i>
1.10. Leistinas vėjo greitis 10m aukštyje, m/s; dirbant nedirbant	<i>Įrenginys patalpoje Įrenginys patalpoje</i>
1.11. Vienu laiku atliekamų darbų operacijų ribojimas	-
1.12. Srovės rūšis, įtampa ir fazių skaičius: Jėgos grandinė Valdymo grandinė Darbinio apšvietimo grandinė Remontinio apšvietimo grandinė	<i>kintama, 400 V, trifazė kintama, 48 V, vienfazė - -</i>
1.13. Pagrindinės techninės normos, standartai, taisyklės ir pan., pagal kuriuos pagamintas įrenginys	Europos direktyvos 2006/42/EC; 2014/130/EU; 2000/14/EC; darnieji standartai LST CEN/TS 14492-2; EN61000-6-2; EN61000-6-4; EN 61800-3

2. Pagrindiniai techniniai duomenys ir charakteristikos

2.1. Pagrindinės krano charakteristikos	
Keliamumas, t	5,0
Pagrindinio kėlimo, t	5,0
Pagalbinio kėlimo, t	-
Keliamumas esant didžiausiam siekiui, t	-
Didžiausias naudingos apkrovos momentas, t·m	-
Didžiausias kėlimo aukštis, m	32,0
Užpasavimų skaičius: Pagrindinio kėlimo Pagalbinio kėlimo	2/1 -
Anga, m	-
Darbinis gembių siekis, m	-
2.2. Bandymo krūvio masės	
Atliekant statinį bandymą, t	6,25
Atliekant dinaminį bandymą, t	5,5

2.3 Geometriniai talės parametrai	
Gabaritinis ilgis, m	1,028
Talės bazė, m	-
Talės gabaritinis aukštis, m	1,097
Talės gabaritinis plotis, m	1,316
2.4 Darbinių judesių greičiai	
Krūvio kėlimo/nuleidimo mechanizmų greičiai, m/min: pagrindinio kėlimo pagalbinio kėlimo	10,0 / 1,7 -
Talės pervažiavimo greitis, m/min pagrindinio kėlimo pagalbinio kėlimo	20,0 -
2.4.5. Pasukimo kampas, laipsniais	-

2.5 Krano valdymo vieta Dirbant	<i>Stacionariu pultu</i>
Montuojant ir bandant	<i>Stacionariu pultu</i>
2.6 Valdymo būdas (elektrinis arba radio)	<i>Elektrinis</i>
2.7 Srovės tiekimo būdas Talei	<i>Lanksčiu kabeliu</i>
2.8 Talės masė, kg	<i>870</i>

:

3. Surinkimo mazgų ir detalių techniniai duomenys ir charakteristikos

3.1 Elektros varikliai:

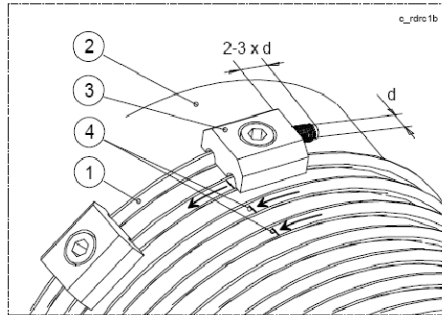
Parametras	Mechanizmas, kuriame sumontuotas variklis			
	Krūvio kėlimo		Talės pervažiavimo	
	Pagrindinio	Pagalbinio		
Tipas ir žymėjimas	MF11X-106	-	MF06MA200	
Srovės rūšis	Kintama	-	Kintama	
Įtampa, V	400	-	400	
Nominali srovė, A	19,0/11,0	-	1,2	
Dažnis, Hz	50	-	100	
Nominali galia, kW	9,0/1,4	-	0,3	
Nominalūs sūkliai, aps/min	2680/335	-	2855	
Pritaikymas (normalus, sprogios aplinkos, degios aplinkos ir kt.)	normalus	-	normalus	
Kiekis, vnt.	1	-	2	
Apsaugos klasė IP	IP 55	-	IP 55	
Suminė variklių galia, kW			9,6	

3.2.1. Stabdžių charakteristika

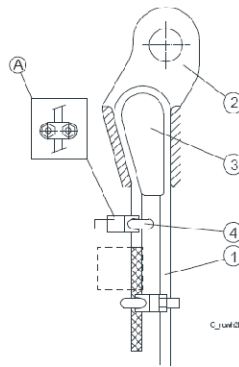
Parametras	Mechanizmas			
	Krūvio kėlimo		Talės pervažiavimo	
	Pagrindinio	Pagalbinis		
Tipas, sistema (automatinis, valdomas, normaliai atviro arba normaliai uždaro tipo, būgninis, diskinis ir kt.)	Automatinis, uždaro tipo, diskinis	-	Automatinis, uždaro tipo, diskinis	
Stabdžių kiekis	1	-	2	
Stabdymo disko diametras, mm	Nėra duomenų	-	Nėra duomenų	
Stabdymo momentas, N·m	54	-	2	
Stabdymo atsargos koeficientas	> 1,5	-	> 1,1	
Stabdžio veikimo tipas	Elektromagnetinis	-	Elektromagnetinis	
Stabdžio pavaros eiga, mm	Nėra duomenų	-	Nėra duomenų	
Stabdžio pavaros sudaroma jėga, N	Nėra duomenų	-	Nėra duomenų	
Mechanizmo stabdymo kelias, m	0,05 - 0,1	-	0,22	

3.2.2.1 Lynų vėrimo schema.

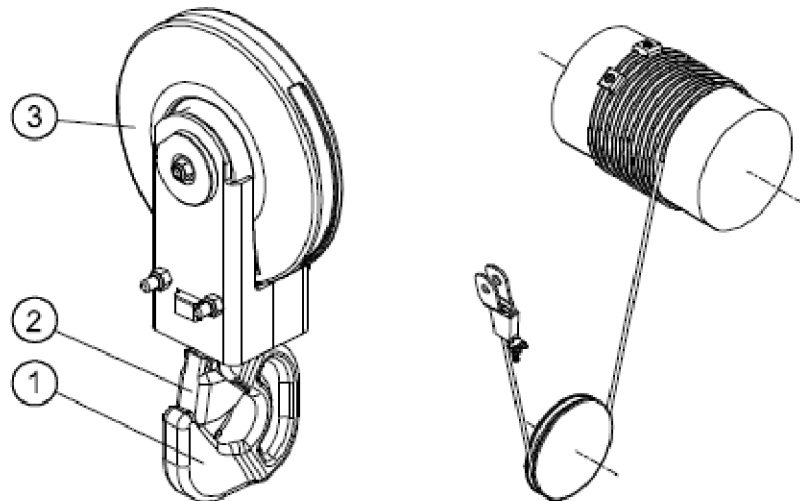
Pagrindinio kėlimo



- 1.Lynas
- 2.Lyno būgnas
- 3.Lyno prispaudikliai
- 4.Liekančiosios vijos



- 1.Lynas
- 2.Ankerinis lyno tvirtinimas
- 3.Pleištas
- 4.Lyno užspaudiklis



- 1.Kablų
- 2.Apsauginis spragtukas
- 3.Lyno būgnas

3.2.2. Lynų charakteristikos (pildoma pagal lynų gamintojo sertifikato duomenis):

Parametras	Mechanizmas	
	Pagrindinio krūvio kėlimo	Pagalbinio krūvio kėlimo
Lyno konstrukcija ir standartas	35(W)XK7-KWSC LO	-
Diametras, mm	11,0	-
Ilgis, m	70,0	-
Vielelių trūkimo riba, N/mm ²	2360	-
Lyno nutraukimo jėga, kN	125,5	-
Skaičiuojamasis lyno įtempimas, kN	25,0	-
Lyno atsargos koeficientas	5,02 4,5	-
skaičiuojamasis		-
normatyvinis		-
Vielelių paviršiaus padengimas	Cinkuotas	-

3.2.3 Grandinių charakteristika ((pildoma pagal grandinių gamintojo sertifikato duomenis):

Parametras	Mechanizmas	
	Pagrindinio krūvio kėlimo	Pagalbinio krūvio kėlimo
Grandinės konstrukcija ir standartas	-	-
Grandinės apkabos diametras, mm	-	-
Žingsnis, mm	-	-
Ilgis, m	-	-
Grandinės nutraukimo jėga, kN	-	-
Skaičiuojamasis grandinės įtempimas, kN	-	-
Atsargos koeficientas:	-	-
skaičiuojamasis		
normatyvinis	-	-

3.3. Krovinio pakabinimo įtaisai

3.3.1 Kabliai:

Parametrai	Mechanizmas	
	Pagrindinio krūvio kėlimo	Pagalbinio krūvio kėlimo
Tipas	Vienaragis	-
Gaminio numeris pagal standartą ir standartas	DIN15400	-
Kablių skaičius, vnt.	1	-
Nominalus keliamumas, t	5,0	-
Gamyklinis numeris (sertifikato numeris, pagaminimo data)	100380627 05.12.2019	- -
Kablio žymėjimas	HBC 2.5 V	-

3.4. Apsaugos įrenginiai.

3.4.1. Galiniai jungikliai

Tipas	Mechanizmas, kurį atjungia galinis jungiklis	Kiekis	Pozicijos nr elektrinėje schemoje
Rotorinis	Krūvio kėlimas/nuleidimas/sulėtinimas	1	A-S1
-	-	-	-

3.4.2. Krūvio ribojimo įtaisas:

Mechanizmai, kuriuos atjungia krūvio ribojimo įtaisas	<i>Krūvio kėlimo</i>
Tipas	OWL 48 V
Didžiausia ribojimo įtaisą įjungianti perkrova	10%
Pagrindinis kėlimas	-
Pagalbinis kėlimas	-

3.4.3. Apsauginiai jungikliai:

Pastatymo vieta	Tipas	Paskirtis	Žymėjimas elektros schemoje
-	-	-	-
-	-	-	-

3.4.4. Atsparos ir buferiai

Ribojamas judesys	Atsparos		Buferiai	
	Konstrukcija	Pastatymo vieta	Konstrukcija	Didžiausia eiga, mm
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

3.4.5. Kiti saugos įrenginiai

Pavadinimas ir pastatymo vieta	Tipas	Paskirtis	Žymėjimas elektros schemeje
Apsauga nuo vėjo	-	-	-
Priešvėjinis griebtuvas	-	-	-

3.5. Kabina:

Pastatymo vieta	-
Paskirtis	-
Tipas, konstrukcija (atvira, uždara)	-
Vietų skaičius	-
Tipas, įstiklinimo charakteristika	-
Izoliacijos charakteristika (termoizoliacija, garso izoliacija)	-
Mikroklimato sukūrimo charakteristika (ventiliacija, šildymas, kondicionierius)	-
Kėdės charakteristika	-
Kita įranga (stiklų valytuvai, gesintuvai, kabykla rūbams, talpa geriamam vandeniui, kranininko evakuacijos įrenginiai)	-

3.6. Parametrų registratorius

Tipas, markė	-
--------------	---

3.7. Sirena

Tipas, markė	-
--------------	---

4. Patikrinimo išvados

Įrenginys

Lyninė talė ND02N5FFP530BT3S

(pavadinimas, tipas, indeksas)

kurio gamyklinis numeris

100380627

pagamintas ir sumontuotas pagal šiuos norminius dokumentus :

1) Europos direktyvos 2006/42/EC; 2014/130/EU; 2000/14/EC

2) Darnieji standartai LST CEN/TS 14492-2; EN61000-6-2; EN61000-6-4; EN 61800-3

Įrenginys patikrintas pagal programą „BCI kranai. Kontrolės ir bandymų metodika“

ir pripažintas tinkamu naudoti šiame pase nurodytais režimais.

Garantinis laikas

24

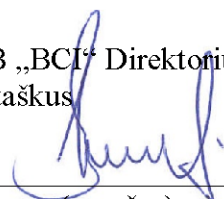
mėnesiai.

A.V.
2020 11 06

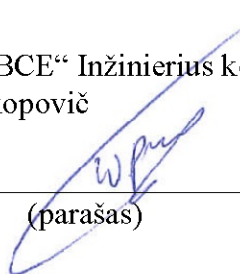
(data)



UAB „BCI“ Direktorius
T. Staškus


(parašas)

UAB „BCE“ Inžinierius konstruktorius
V. Prokopovič


(parašas)

5. Pateikiama dokumentacija

5.1 Įtraukta į pasą dokumentacija:

- Principinė talės elektros schema;
- Kinematinės talės mechanizmų schemos;
- Lynų/grandinių vėrimo schemos;
- Talės komponentų sertifikatai;
- Talės EB atitikties deklaracija.

5.2 Dokumentacija, pridedama prie paso:

- Bendra talės naudojimo instrukcija;

Žinios apie įrenginio pastatymo vietą

Krano savininkas	Pastatymo vieta (savininko adresas)	Pastatymo data

Krano savininkas	Pastatymo vieta (savininko adresas)	Pastatymo data

Krano savininkas	Pastatymo vieta (savininko adresas)	Pastatymo data

Žinios apie priežiūros meistrą

Paskyrimo dokumento numeris ir data	Pavardė	Pareigos	Kranų priežiūros meistro pažymėjimo nr. ir galiojimas	Parašas

Paskyrimo dokumento numeris ir data	Pavardė	Pareigos	Kranų priežiūros meistro pažymėjimo nr. ir galiojimas	Parašas

Paskyrimo dokumento numeris ir data	Pavardė	Pareigos	Kranų prižiūros meistro pažymėjimo nr. ir galiojimas	Parašas

ŽINIOS
apie konstrukcijų remontą, mechanizmų, lynų, krovinių pakabinimo įtaisų pakeitimą

Data	<i>Žinios apie pakeitimą ir remontą</i>	<i>Kranų priežiūros meistro parašas</i>

Pastaba.. Dokumentai, patvirtinantys pakeisto mechanizmo, lynų ar kitų krano elementų, naudotų metalo profilių, elektrodų, suvirinimo vielos ir suvirinimo kokybę turi būti saugomi kartu su šiuo pasu.

Data	<i>Žinios apie pakeitimą ir remontą</i>	<i>Kranų priežiūros meistro parašas</i>

Data	<i>Žinios apie pakeitimą ir remontą</i>	<i>Kranų priežiūros meistro parašas</i>

Data	<i>Žinios apie pakeitimą ir remontą</i>	<i>Kranų priežiūros meistro parašas</i>

Patikrinimo rezultatų įrašymas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

Patikrinimo data	Patikrinimo rezultatai	Kito patikrinimo terminas

PROJECT SW579-11 1
PROJEKTI 02305558220010

DRAWING EPRJ0381425 REVISION
PIIRUSTUS REVISIO

ACCEPT_INDIVIDUAL

Electrical documentation Sähködokumentaatio

1.11.2019

01	Drawing list	Piirustusluettelo
02	Bill of materials	Osaluettelo
03	Cable parts list	Kaapeliluettelo
04	Cable wiring list	Kaapelilista
05	Fuses and protection devices	Sulakkeet ja suojalaitteet
06	Parameter list	Parametrilista
07	Wiring diagram	Piirikaavio
08	Cubicle layout	Kojekaappi-layout

Drawing list Piirustusluettelo

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

SHEET SIVU	TYPE OF DRAWING PIIRROKSEN TYPPI	LOCATION PAIKKA	TITLE OTSIKKO	REV. VER	DATE PVM	CHANGED BY MUUTTANUT
1 (1)	Cover sheet Etusivu				1.11.2019	
1,2 (2)	Bill of materials Osaluettelo	+E2A	HOIST CUBICLE NOSTIMEN KOJEKAAPPI		1.11.2019	
3 (1)		+E3	PENDANT CONTROLLER PAINIKEOHJAIN		1.11.2019	
4 (1)		+TR1	TROLLEY 1		1.11.2019	
1 (1)	Cable parts list Kaapeliluettelo	+E3	PENDANT CONTROLLER PAINIKEOHJAIN		1.11.2019	
2 (1)		+TR1	TROLLEY 1		1.11.2019	
1 (1)	Cable wiring list Kaapelilista	+E3	PENDANT CONTROLLER PAINIKEOHJAIN		1.11.2019	
2 (1)		+TR1	TROLLEY 1		1.11.2019	
1 (1)	Fuses and protection devices Sulakkeet ja suojalaitteet				1.11.2019	
1 (1)	Parameter list Parametrilista	+E2A			1.11.2019	
1,2-3 (3)	Wiring diagram Piirikaavio	+E2A	POWER SUPPLY VIRRANSYÖTTÖ		1.11.2019	
4,6 (2)		+E2A	HOISTING HOISTO		1.11.2019	
5 (1)		+E2A	HOISTING; ROTARY LIMIT SWITCH HOISTO; PYÖRIVÄ RAJAKYTKIN		1.11.2019	
7 (1)		+E2A	HOISTING; 2-SPEED HOISTO; 2-NOPEUKSINEN		1.11.2019	
8 (1)		+E2A	TROLLEY CONTROL VAUNUN OHJAUS		1.11.2019	
9 (1)		+E2A	TROLLEY LIMIT SWITCH VAUNU RAJAKYTKIN		1.11.2019	
10 (1)		+E2A	TROLLEY STEPLESS VAUNU		1.11.2019	
11 (1)		+E3	PENDANT PUSH-BUTTON CONTROL STATION PAINIKEOHJAIN		1.11.2019	
1 (1)	Cubicle layout Kojekaappi-layout	+E3	PENDANT PUSH-BUTTON CONTROL STATION PAINIKEOHJAIN		1.11.2019	
2 (1)		+E2A	HOIST CUBICLE NOSTIMEN KOJEKAAPPI		1.11.2019	
3 (1)		+E2A	MOUNTING PLATE ASENNUSLEVY		1.11.2019	



CUSTOMER
ASIAKAS SW579-11

DEPT.
OSASTO STD

DESIGN.
SUUNN. PALTTEI

ORDER NBR.
TILAUS NO. 02305558220010

DRAWING NBR.
PIIRUSTUS NO. EPRJ0381425 -

SHEET
SIVU 1

NEXT
SEURAAVA

TOTAL
YHT. 1

1

A4

Bill of materials Osaluettelo

+E2A HOIST CUBICLE/NOSTIMEN KOJEKAAPPI ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

LOCAT. SIJ.	REFER. POSITIO	QTY LKM	SPECIFICATION TYYPPI	DESCRIPTION KUVAUS	MAT.NO. MAT.NRO	SHEET SIVU
+E2A	A-A2	1	OWL 48V	CONDITION MONITORING UNIT	52877160	6.D2
+E2A	A-A2.G1	1	KLBUË 3-8 SC	KUNNONVALVONTAYKSIKKÖ SHIELD GROUNDING TERMINAL	52295816	5.B10
		1	FM4/TS35	SUOJATTU MAADOITUSLIITIN MOUNTING BRACKET	52340496	
+E2A	A-F7	1	GV2ME08 4A	KIINNITYSKORVAKE MOTOR CIRCUIT BREAKER	52297213	4.D9
				MOOTTORIN SUOJAKATKAISIN		
+E2A	A-F7.	1	GVAE20	AUXILIARY CONTACT BLOCK	52297228	4.D9
+E2A	A-G7	1	REC12-690+DC	APUKOSKETINLOHKO RECTIFIER	60010145	4.C9
+E2A	A-K1	1	C07E7	TASASUUNTAJA CONTACTOR	52296557	6.A4
+E2A	A-K1/K2	1	LAD9R1	KONTAKTORI REVERSING KIT	52298182	6.B5
+E2A	A-K2	1	C07E7	SUUNNANVAIHTOSARJA CONTACTOR	52296557	6.A6
+E2A	A-K4	1	C08E7	KONTAKTORI CONTACTOR	52296573	6.A7
+E2A	A-K7	1	C01E7	KONTAKTORI CONTACTOR	52296542	6.A8
+E2A	E-A1	1	TDN004E1100WM0	KONTAKTORI FREQUENCY CONVERTER	52487189	8.C3
+E2A	E-F1	1	GV2ME10 4.0	TAAJUUSMUUTTAJA MOTOR CIRCUIT BREAKER	52297214	8.E3
				MOOTTORIN SUOJAKATKAISIN		
+E2A	E2A	1	H540X650X300-R	CUBICLE	52302028	2.A5
+E2A	E2A.FB	1	400.35-R	KOJEKAAPPI END FLANGE	52597787	2.A5
+E2A	E2A.MP1	1	HM-540X650X300	PÄÄTYLAIPPA MOUNTING PLATE	52294854	2.B5
+E2A	O-F2	1	GV2ME05 0.75A	ASENNUSLEVY MOTOR CIRCUIT BREAKER	52297210	2.E1
				MOOTTORIN SUOJAKATKAISIN		
+E2A	O-F11	1	5SY6102-7	MINIATURE CIRCUIT BREAKER	52483870	2.E4
+E2A	O-F12	1	5SY6101-7	JOHDONSUOJAKATKAISIA MINIATURE CIRCUIT BREAKER	52554793	2.E3
+E2A	O-K1	1	C07E7	JOHDONSUOJAKATKAISIA CONTACTOR	52296557	2.A5
+E2A	O-K1.	1	LADN22	KONTAKTORI AUXILIARY CONTACT BLOCK	52297553	2.A5
+E2A	O-K02	1	CAD32V7	APUKOSKETINLOHKO AUXILIARY CONTACTOR	52297568	2.D2
+E2A	O-T2	1	100VA415-400-380/115- 115-48IEC/EN	APUKONTAKTORI 1PH TRANSFORMER	52270521	2.C1
				1-VAIHEINEN MUUNTAJA		
+E2A	X2.1	1	PPE 2.5/4/3AN PE4,PE4,PE4	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486284	1.C2
+E2A	X2A	16	PDU 2.5/4 TL0,TL0,TL0,TN,TN,3, 11-14,21-22,30,40-41	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486281	6.D9
+E2A	X2A	10	PDU 2.5/4/3AN OL0,OL0,OL1,OL1,OL1,OL1	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486285	2.D4



CUSTOMER ON, ON, ON, ON
ASIAKAS SW579-11

DEPT. OSASTO STD ORDER NBR. TILAUS NO. 02305558220010

DESIGN. SUUNN. PALTTEI DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO. EPRJ0381425

SHEET SIVU 1

NEXT SEURAAVA 2

TOTAL YHT. 4

1

A4

Bill of materials Osaluettelo

+E2A HOIST CUBICLE/NOSTIMEN KOJEKAAPPI ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

LOCAT. SIJ.	REFER. POSITIO	QTY LKM	SPECIFICATION TYYPI	DESCRIPTION KUVAUS	MAT.NO. MAT.NRO	SHEET SIVU
+E2A	X2A	3	PPE 2.5/4/3AN PE4,PE4,PE4,PE4,PE4, PE4,PE4,PE4	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486284	2.D1
+E2A	X2E	10	PDU 2.5/4 10-11,20-21,40,45- 46,81-83	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486281	9.D3
+E2A	X2E	4	PDU 2.5/4/3AN U,V,W,70	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486285	10.D4
+E2A	X2E	2	PPE 2.5/4/3AN PE4,PE4,PE4,PE4,PE4	TERMINAL BLOCK RIVILIITIN	52486284	8.E3
+E2A	X012	1	99.713.9114.1	INSERT (MALE) SISÄOSA (UROS) SOCKET FIXING PART	52287835	1.C1
		2	KC-L43W23H15	PISTORASIAN KIINNITYSOSA	52271683	
+E2A	X521	1	99.714.9114.1	INSERT (FEMALE) SISÄOSA (NAARAS) SOCKET FIXING PART	52605890	3.E1
		2	KC-L43W23H15	PISTORASIAN KIINNITYSOSA	52271683	

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SWF KRANTECHNIK GMBH AND REPRESENTS A NON-PUBLIC, CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TRADE SECRET THAT MAY NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO THIRD PARTIES, ALTERED OR OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF KRANTECHNIK GMBH.
© 2019 SWF KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.



CUSTOMER ASIAKAS		SW579-11					1		
DEPT. OSASTO	STD	ORDER NBR. TILAUS NO.	02305558220010			SHEET SIVU	NEXT SEURAAVA	TOTAL YHT.	A4
DESIGN. SUUNN.	PALTTI	DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO.	EPRJ0381425 -			2	3	4	

Bill of materials Osaluettelo

+E3 PENDANT CONTROLLER/PAINIKEOHJAIN

ACCEPT_INDIVIDUAL

1.11.2019

LOCAT. SIJ.	REFER. POSITIO	QTY LKM	SPECIFICATION TYYPPI	DESCRIPTION KUVAUS	MAT.NO. MAT.NRO	SHEET SIVU
+E3	A-S3	1	POQ PUSH BUTTON UNIT (2 BUTTON)	PUSH BUTTON UNIT PAINONAPPIYKSIKKÖ	52798169	11.D2
+E3	E-S3	1	POQ PUSH BUTTON UNIT (2 BUTTON)	PUSH BUTTON UNIT PAINONAPPIYKSIKKÖ	52798169	11.D5
+E3	E3	1	POQ 04 - YELLOW	PENDANT CONTROLLER BODY PAINIKEOHJAIMEN RUNKO	52798585	1.B10
+E3	O-S1	1	POQ E-STOP EMERGENCY STOP BUTTON	EMERGENCY STOP BUTTON HÄTÄPYSÄYTYPAINIKE	52798177	11.D7
		1	POQ E-STOP CONTACT BLOCK	CONTACT BLOCK KOSKETINLOHKO	52798185	
+E3	X521.	1	99.715.9114.1	INSERT (MÄLE)	52605889	11.E7
		1	KC-24-PG21-SIDE	SISÄOSA (UROS) PLUG HOUSING PISTOKEKOTELO	53024069	

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SWF KRANTECHNIK GMBH AND REPRESENTS A NON-PUBLIC, CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TRADE SECRET THAT MAY NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO THIRD PARTIES, ALTERED OR OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF KRANTECHNIK GMBH.
© 2019 SWF KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.



CUSTOMER ASIAKAS		SW579-11				1		
DEPT. OSASTO	STD	ORDER NBR. TILAUS NO.	02305558220010		SHEET SIVU	NEXT SEURAAVA	TOTAL YHT.	A4
DESIGN. SUUNN.	PALTTI	DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO.	EPRJ0381425 -		3	4	4	

Bill of materials Osaluettelo

+TR1 TROLLEY 1

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

LOCAT. SIJ.	REFER. POSITIO	QTY LKM	SPECIFICATION TYYPPI	DESCRIPTION KUVAUS	MAT.NO. MAT.NRO	SHEET SIVU
+TR1	A-B1	1	"MOVE" COMPONENT	STRAIN GAUGE SENSOR		5.B9
+TR1	A-M1	1	2 SPEED Q-MOTOR	VENYMÄLIUSKA-ANTURI SQUIRREL CAGE MOTOR		7.A4
+TR1	A-S1	1	ROTARY LIMIT SWITCH	OIKOSULKUMOOTTORI ROTARY LIMIT SWITCH		5.C4
+TR1	E-M1	1	1 SPEED Q-MOTOR	PYÖRIVÄ RAJAKYTKIN SQUIRREL CAGE MOTOR		10.B4
+TR1	E-M2	1	1 SPEED Q-MOTOR	OIKOSULKUMOOTTORI SQUIRREL CAGE MOTOR		10.B6
+TR1	X33A2.	1	19-09-2096	OIKOSULKUMOOTTORI OUTER CONNECTOR (FEMALE)	52292795	7.B8
+TR1	X34A2.	1	ABIKÖ	ULOMPI LIITIN (NAARAS) PUSH-ON TERMINAL (FEMALE)		7.B4
+TR1	X35A2.	1	ABIKÖ	TYÖNTÖLIITIN (NAARAS) PUSH-ON TERMINAL (FEMALE)		7.B5
+TR1	X41E2.	1	99.705.9114.1	TYÖNTÖLIITIN (NAARAS) INSERT (FEMALE)	52287838	10.B4
		1	KC-10-PG21-TOP	SISÄOSA (NAARAS) PLUG HOUSING	52294805	
+TR1	X42E2.	1	99.705.9114.1	PISTOKEKOTELO INSERT (FEMALE)	52287838	10.B6
		1	KC-10-PG21-TOP	SISÄOSA (NAARAS) PLUG HOUSING	52294805	
+TR1	X012.	1	99.711.9114.1	PISTOKEKOTELO INSERT (FEMALE)	52287834	1.C1
		1	KC-4/6/16-PG21-SIDE	SISÄOSA (NAARAS) PLUG HOUSING	52271702	
				PISTOKEKOTELO		

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SWF KRANTECHNIK GMBH AND REPRESENTS A NON-PUBLIC, CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TRADE SECRET THAT MAY NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO THIRD PARTIES, ALTERED OR OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF KRANTECHNIK GMBH.
© 2019 SWF KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.



CUSTOMER ASIAKAS		SW579-11					1		
DEPT. OSASTO	STD	ORDER NBR. TILAUS NO.	02305558220010			SHEET SIVU	NEXT SEURAAVA	TOTAL YHT.	A4
DESIGN. SUUNN.	PALTTI	DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO.	EPRJ0381425 -			4		4	

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

CABLE SPECIFICATION KAAPELIN TYYPPI	CABLE NO. TUNNUS	FROM MISTÄ	TO MIHIN	SHEET SIVU	DIAMETER (mm) HALKAISIJA (mm)	LENGTH (M) PITUUS (M)
BOITALYON-20X1.5	51	+E3 O-S1	+E3 X521.	11.E7	27x15.5mm	
CUSTOMER ASIAKAS DEPT. OSASTO DESIGN. SUUNN.						CUSTOMER SW579-11 STD PALTTIE
DRAWING NBR. PIIRUSTUKSEN NO.						DRAWING NBR. EPRJ0381425 -
ORDER NBR. TILOAUS NO. 02305558220010						SHEET SIVU 1
NEXT SEURAAVA 2						TOTAL YHT. 2
						A4

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SWF KRANTECHNIK GMBH AND REPRESENTS A NON-PUBLIC, CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TRADE SECRET THAT MAY NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO THIRD PARTIES, ALTERED OR OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF KRANTECHNIK GMBH.

© 2019 SWF KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

SWF
KRANTECHNIK

CUSTOMER ASIAKAS		SW579-11					1	
DEPT. OSASTO	STD	ORDER NBR. TILAUS NO.	02305558220010		SHEET SIVU	NEXT SEURAAVA	TOTAL YHT.	A4
DESIGN. SUUNN.	PALTTI	DRAWING NBR. PIIRUSTUS NR.	EPRJ0381425 -		2		2	

Cable wiring list Kaapelilista

+E3 PENDANT CONTROLLER/PAINIKEOHJAIN

ACCEPT_INDIVIDUAL

1.11.2019

CABLE SPECIFICATION KAAPELIN TYYPPI	CABLE NO. TUNNUS	FROM MISTÄ	TO MIHIN	SHEET SIVU
BOITALYON-20X1.5	51 +E3	+E3	+E3	
	Black 1	O-S1 11	X521. 1	11.E7
	Black 2			
	Black 3	O-S1 12	X521. 3	11.C7
	Black 4			
	Black 5	A-S3 3	X521. 5	11.E3
	Black 6			
	Black 7			
	Black 8			
	Black 9	A-S3 4	X521. 9	11.C3
	Black 10	A-S3 14	X521. 10	11.C3
	Black 11	A-S3 11	X521. 11	11.C4
	Black 12			
	Black 13	E-S3 3	X521. 13	11.C5
	Black 14	E-S3 13	X521. 14	11.C5
	Black 15	E-S3 12	X521. 15	11.C6
	Black 16			
	Black 17			
	Black 18			
	Black 19			
Black 20				

Cable wiring list Kaapelilista +TR1 TROLLEY 1

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

CABLE SPECIFICATION KAAPELIN TYYPPI	CABLE NO. TUNNUS	FROM MISTÄ	TO MIHIN	SHEET SIVU
KC-H07RN-F4G6	01 +TR1 Brown BN Black BK Grey GY Green/Yellow GN/YE	+O-E1 X0 1 X0 2 X0 3 X0 PE	+TR1 X012. 1 X012. 2 X012. 3 X012. PE	1.D1 1.D1 1.D1 1.D2
B-X33-QC-N-1300-P-6	33A +TR1 Black BK1 Black BK2 Black BK3 Black BK4 Black BK5 Black BK6 Black BK7 Black BK8 Black BK9 Red RD1 Red RD2 Red RD3 Red RD4 Red RD5 Red RD6 Red RD7 Red RD8 White WH1 Green/Yellow PE	+E2A A-K1 2 A-K4 2 A-K4 4 A-K4 R2 A-K4 R4 A-K2 6 A-G7 - A-G7 + X2A TL0 X2A 22 X2A 11 X2A 40 X2A 41 X2A 21 X2A 12 X2A 14 A-F7. 13 X2A TN PE	+TR1 A-M1 4 A-M1 5 A-M1 6 A-M1 1 A-M1 2 A-M1 3 X33A2. 7 X33A2. 8 X33A2. 5 A-S1 12 A-S1 21 A-S1 31 A-S1 32 A-S1 41 A-S1 22 X34A2. 1 X35A2. 1 X33A2. 6 A-M1 GND1	7.C3 7.C3 7.C3 4.B7 7.C6 4.B7 4.B9 4.B9 7.C7 5.C4 5.D3 5.D5 5.C5 5.D4 5.C3 7.C4 7.C5 7.C7 7.C10
Jumper 1.5 mm²/AWG 16	Red Jumper	A-K1 13	A-K1 A1	6.C8
Jumper 1.5 mm²/AWG 16	Red Jumper	A-K2 13	A-K2 A1	6.C8
Jumper 1.5 mm²/AWG 16	Red Jumper	+TR1 A-S1 11	+TR1 A-S1 42	5.C4
A05VV-F8G2.5 (8XAWG14)	41E +TR1 Black BK Brown BN Blue BU White WH Grey GY Red RD Violet VT Green/Yellow GN/YE	+E2A X2E U X2E W X2E V X2E 81 X2E 82 X2A TL0 X2A TN X2E PE4	+TR1 X41E2. 1 X41E2. 2 X41E2. 3 X41E2. 4 X41E2. 5 X41E2. 9 X41E2. 10 X41E2. PE	10.B4 10.B4 10.B4 10.B3 10.B3 10.B2 10.B2 10.B5
A05VV-F8G2.5 (8XAWG14)	42E +TR1 Black BK Brown BN Blue BU White WH Grey GY Red RD Violet VT Green/Yellow GN/YE	+E2A X2E U X2E V X2E W X2E 82 X2E 83 X2A TL0 X2A TN X2E PE4	+TR1 X42E2. 1 X42E2. 2 X42E2. 3 X42E2. 4 X42E2. 5 X42E2. 9 X42E2. 10 X42E2. PE	10.B6 10.B7 10.B7 10.B8 10.B8 10.B9 10.B9 10.B7
"MOVE" CABLE 4X+SRN	356A +TR1 Black 1 Red 2 Orange 3 Brown 4 SRN	+E2A A-A2 8 A-A2 9 A-A2 10 A-A2 11 A-A2 OFF	+TR1 A-B1 1 A-B1 2 A-B1 3 A-B1 4 +E2A A-A2.G1 GND	5.B9 5.B9 5.B9 5.B9 5.B10



CUSTOMER SW579-11

DEPT. OSASTO STD

DESIGN. SUUNN. PALTTEI

ORDER NBR. TILAUS NO. 02305558220010

DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO. EPRJ0381425 -

SHEET SIVU

2

NEXT SEURAAVA

TOTAL YHT. 2

1

A4

Fuses and protection devices Sulakkeet ja suojalaitteet

ACCEPT INDIVIDUAL

1.11.2019

LOCATION PAIKKA	DEV.DES. POSITIO	SPECIFICATION TYYPPI	NOMINAL RATING NIMELLISARVO	SETTING VALUE ASETTELUARVO	SHEET SIVU
+E2A	A-F7	GV2ME08	2.5...4A	4A	4.D9
+E2A	E-F1	GV2ME10	4...6.3 A	4.0	8.E3
+E2A	O-F2	GV2ME05	0.63...1.0A	0.75A	2.E1
+E2A	O-F11	5SY6102-7	1x2A		2.E4
+E2A	O-F12	5SY6101-7	1x1A		2.E3



CUSTOMER ASIAKAS		SW579-11					1	
DEPT. OSASTO	STD	ORDER NBR. TILAUS NO.	02305558220010		SHEET SIIVU	NEXT SEURAAVA	TOTAL YHT.	A4
DESIGN. SUUNN.	PALTEI	DRAWING NBR. PIIRUSTUS NO.	EPRJ0381425 -		1		1	

Parameter list Parametrilista

ACCEPT_INDIVIDUAL 1.11.2019

OWL 48V

A-A2

CODE KOODI	VARIABLE MUUTTUJA	VALUE ARVO	UNIT KOJE	CODE KOODI	VARIABLE MUUTTUJA	VALUE ARVO	UNIT KOJE
4	Set-up			5	Settings		
4.1	Rated load	5.0		5.1	Set Starts	0	
4.5	Overload protection	YES		5.2	Set Running time	0	
4.6	Design limits			5.3	Set Brakings	0	
4.6.1	Set Max Brakings	1000000		5.4	Set Controls	0	
4.6.2	Set Max Controls	640000		5.5	Set SRT3	0	
4.8	ROUT Operation			5.6	Set SL3	0	
4.8.1	Set ROUT operation	Overload		5.7	Set Power on time	0	
4.8.2	ROUT logic	Normal		5.8	Set Temperature index	0	
4.8.3	LoadX limit	10.0		5.9	Set Overloads	0	

TDN004E1100WM0

E-A1

CODE KOODI	VARIABLE MUUTTUJA	VALUE ARVO	UNIT KOJE	CODE KOODI	VARIABLE MUUTTUJA	VALUE ARVO	UNIT KOJE
1.01	Accel Time	3.6	s	3.02	Mid-Point Volt	12.3	%
1.02	Decel Time	3.6	s	3.03	Mid-Point Freq	10.0	Hz
1.03	MinFrequency	14	Hz	4.01	Brake Open Delay	0.05	s
1.04	MaxFrequency	100	Hz	4.02	Stop DC Freq	0.5	Hz
1.05	Slowdown Freq	20	Hz	4.03	Start DC Freq	2.0	Hz
1.06	InputSet	1=EP slow		4.04	DC Brake TStop	0.1	s
2.01	Motor Nom Volt	400	V	4.05	Brake Close Freq	0.5	Hz
2.02	Motor Nom Freq	100	Hz	5.01	DI4 Deactivation	0 = Normal operation	
2.03	Motor Nom Curr	2.4	A	5.02	DI5 Deactivation	0 = Normal operation	
2.04	No-Load Current	2.0	A	5.03	DI6 Deactivation	0 = Normal operation	
2.05	Current Limit	5.1	A	5.04	Slowdown Mode	1=fast	
2.06	DC-Brake Level	5.1	A	5.05	Braking Method	1= Flux	
2.07	Motor Cos Phi	0.57		5.06	FA54 Reset Time	0	sec
2.08	Auto-Tuning	0		6.01	Comm Address	127	
2.09	Motor Stator Rs	17.0	Ohm	6.02	CANbus Baud Rate	1	
2.10	Motor Type	1 = Compact brake		6.03	Gain of CAN Freq	1	
3.01	Zero Freq. Volt	8.0	%	7.09	Rated Current	0	A

THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF SWF KRANTECHNIK GMBH AND REPRESENTS A NON-PUBLIC, CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TRADE SECRET THAT MAY NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO THIRD PARTIES, ALTERED OR OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF KRANTECHNIK GMBH.
© 2019 SWF KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.



CUSTOMER
ASIAKAS SW579-11

DEPT.
OSASTO STD

DESIGN.
SUUNN. PALTTEI

ORDER NBR.
TILAUS NO. 02305558220010

DRAWING NBR.
PIIRUSTUS NO. EPRJ0381425 -

SHEET
SIVU 1

NEXT
SEURAAVA

TOTAL
YHT. 1

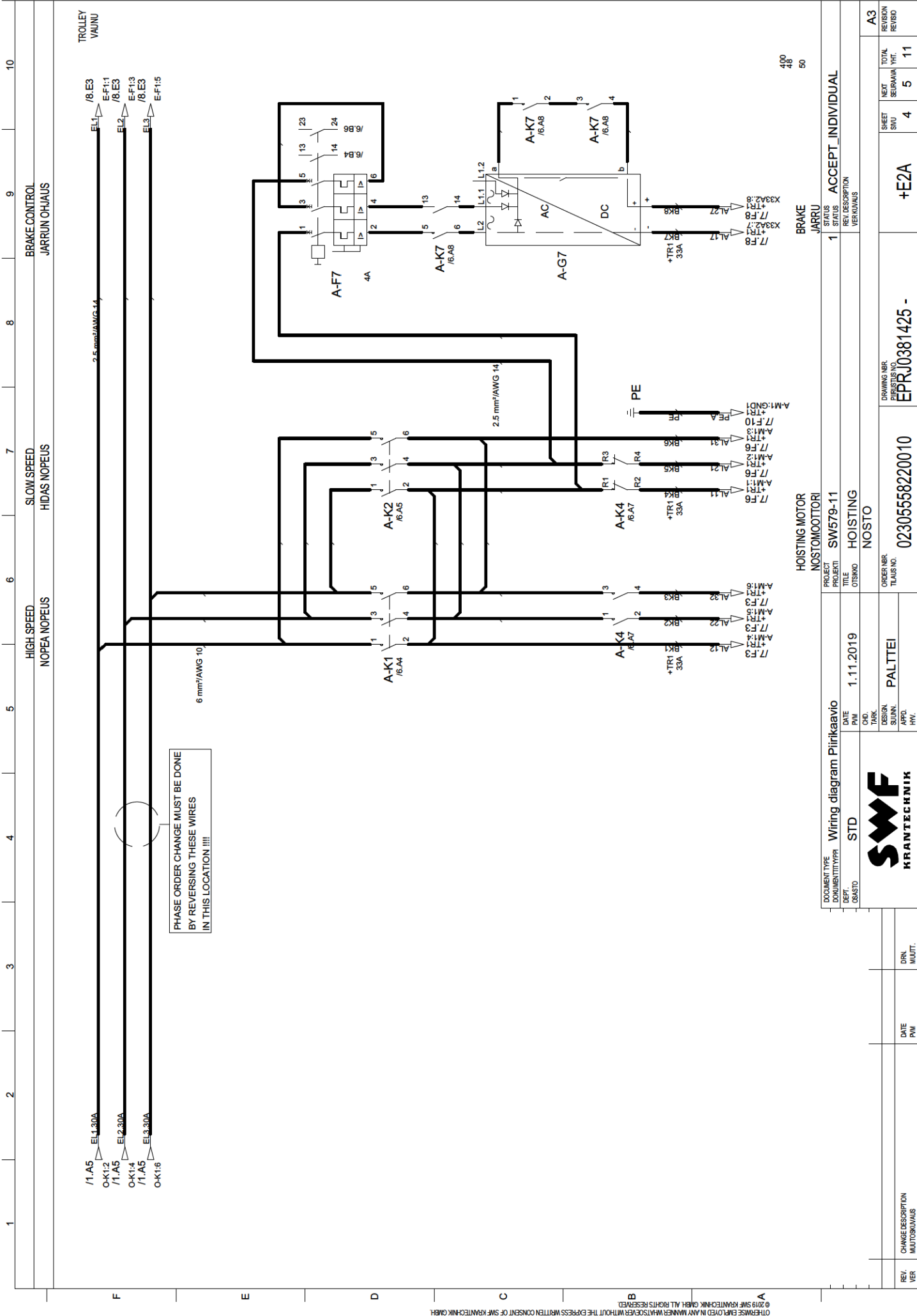
1

A4

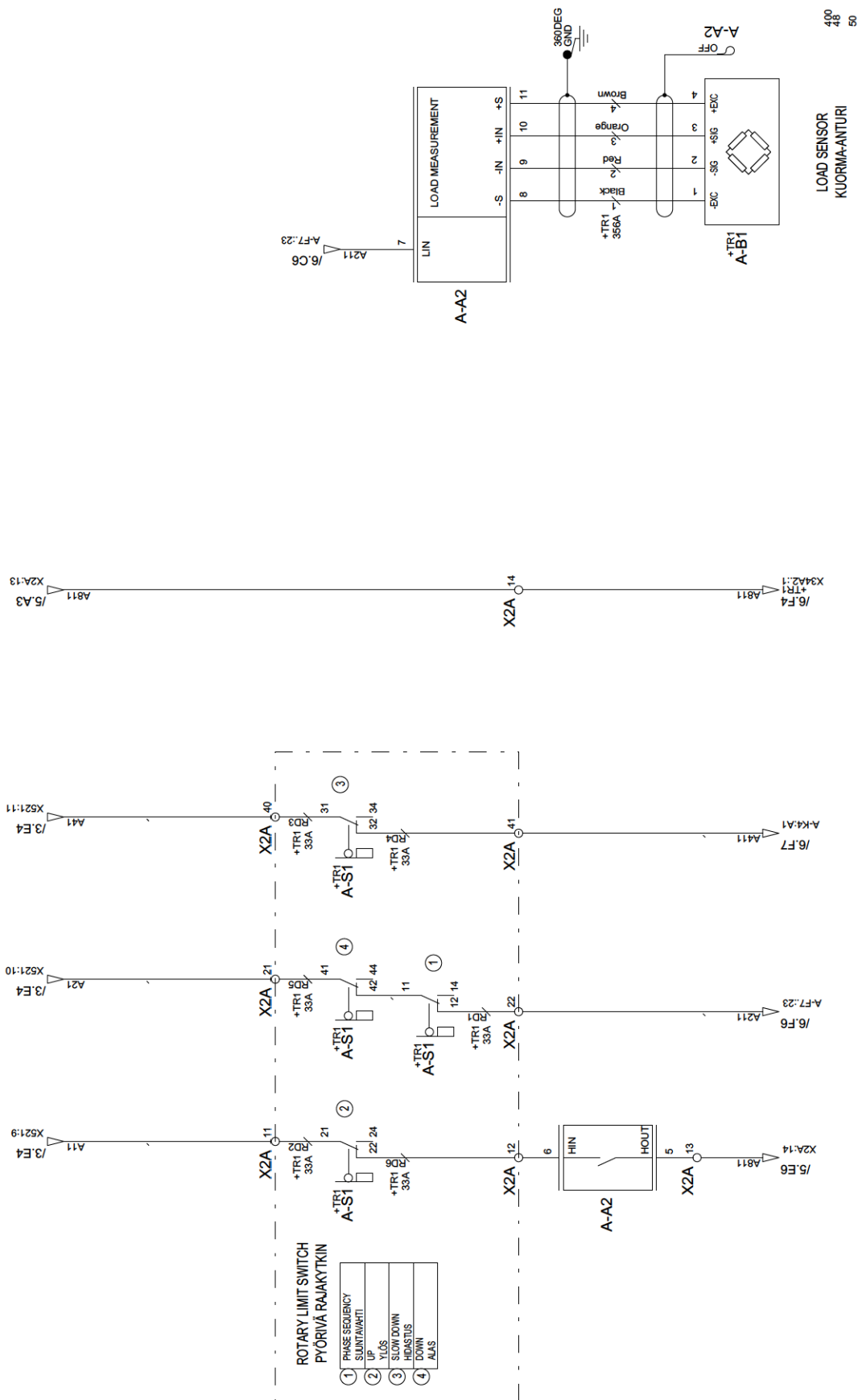


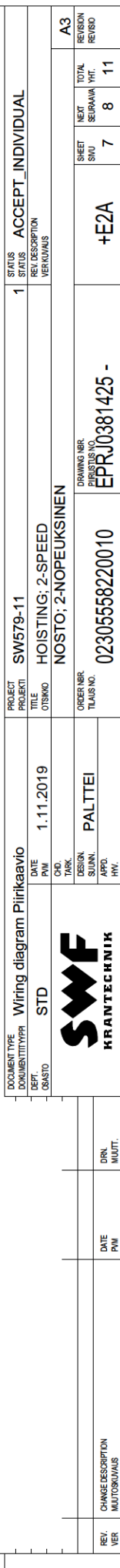
SWF
KRANTECHNIK





1										2										3										4										5										6										7										8										9										10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
HIGH SPEED										SLOW SPEED										BRAKE CONTROL										TROLLEY										VAUNU																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

[illegible]

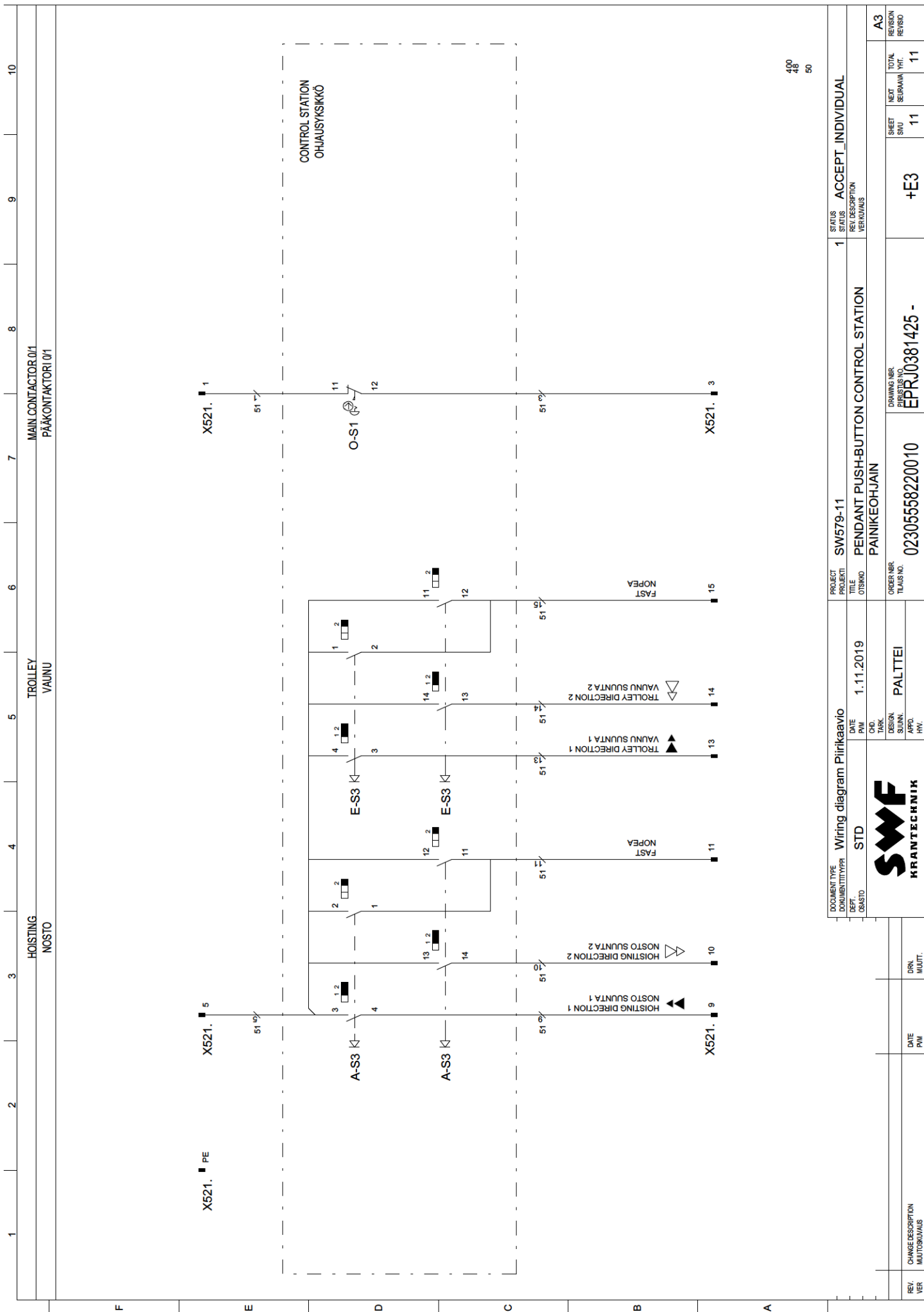


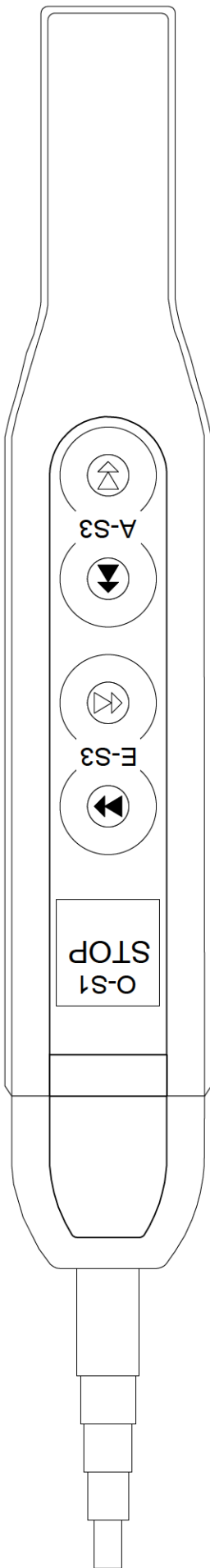


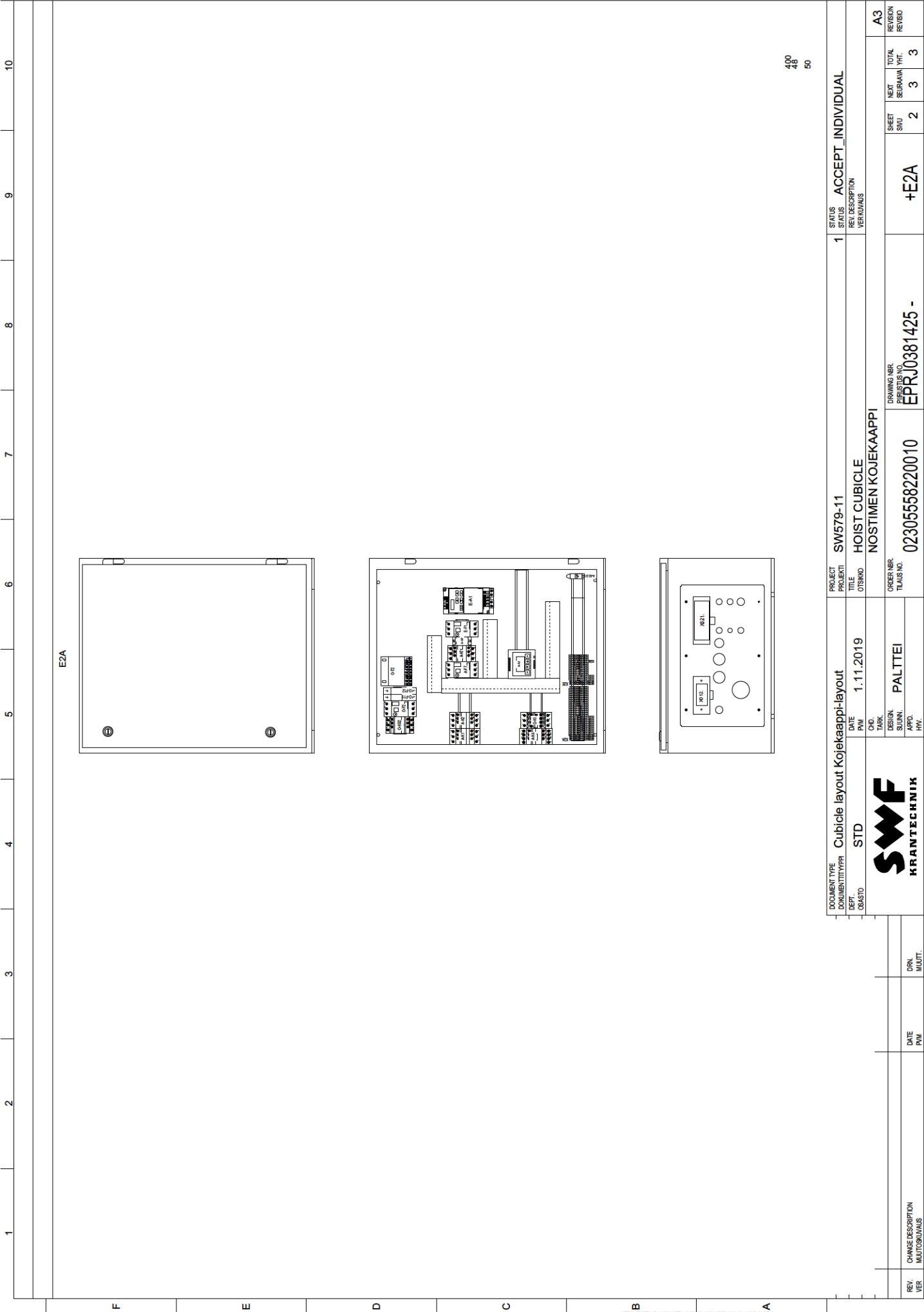
SWF
KRANTECHNIK



SWF
KRANTECHNIK

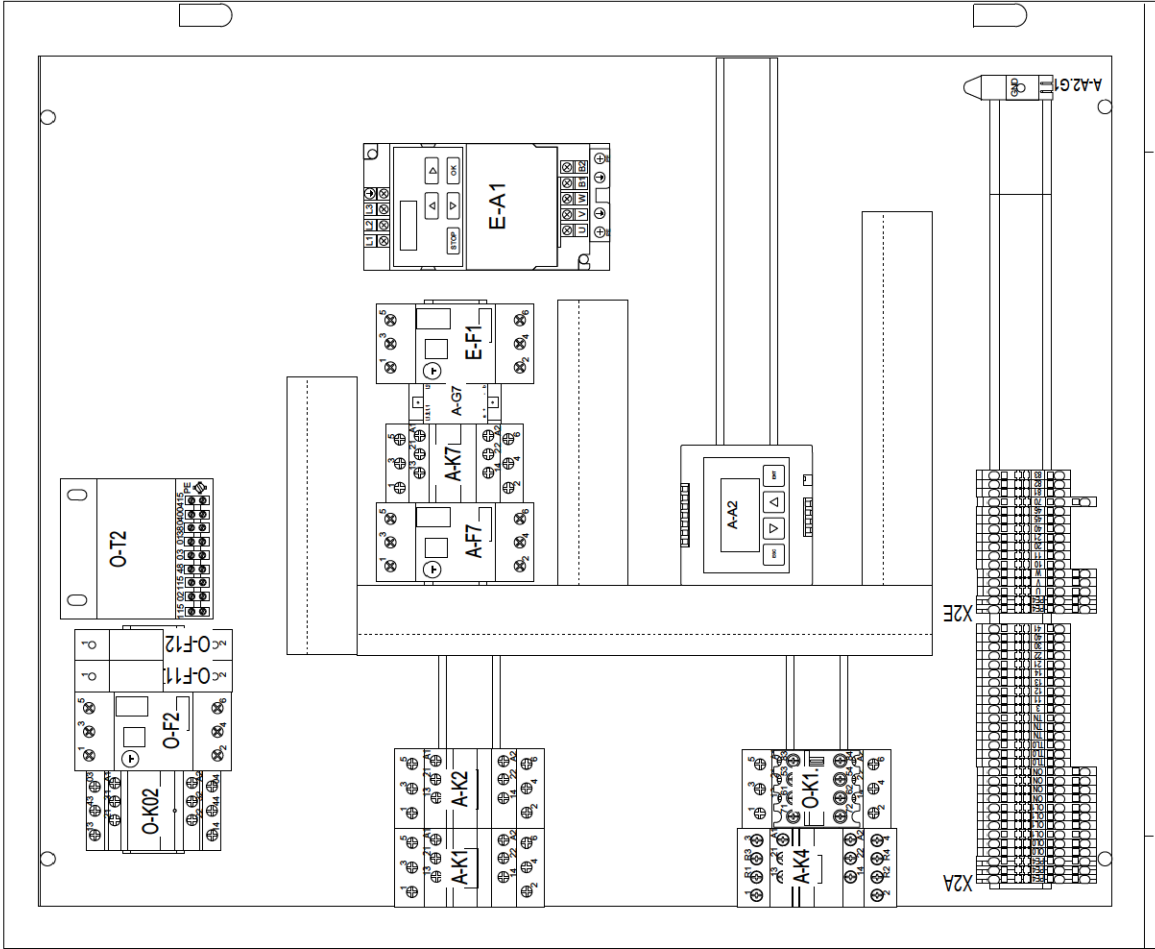


[illegible]



400
48
50

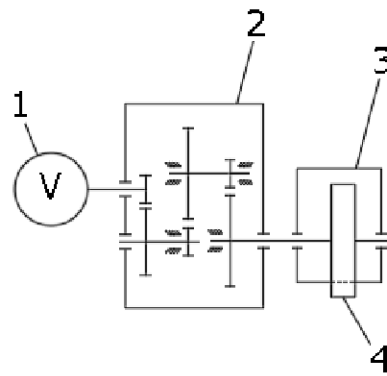
DOCUMENT TYPE		PROJECT		STATUS	
Cubicle layout Kojekaapli-layout		SW579-11		1	
PROJECT		HOIST CUBICLE		ACCEPT_INDIVIDUAL	
DOCUMENT TYPE		NOSTIMEN KOJEKAAPPI		REV. DESCRIPTION	
DATE		1.11.2019		VERKKAUS	
DATE		1.11.2019		NEXT	
DATE		1.11.2019		TOTAL	
DATE		1.11.2019		REVISION	
DATE		1.11.2019		REVISO	
DATE		1.11.2019		A3	
DATE		1.11.2019		+E2A	
DATE		1.11.2019		EPRJ0381425 -	
DATE		1.11.2019		DRAWING NBR	
DATE		1.11.2019		PIRISTUS NO	
DATE		1.11.2019		02305558220010	
DATE		1.11.2019		ORDER NBR	
DATE		1.11.2019		TILAINO	
DATE		1.11.2019		PALITTEI	
DATE		1.11.2019		DESIGN	
DATE		1.11.2019		SUUNN.	
DATE		1.11.2019		APPL.	
DATE		1.11.2019		HW.	
DATE		1.11.2019		DRN.	
DATE		1.11.2019		MULT.	
DATE		1.11.2019		CHANGE DESCRIPTION	
DATE		1.11.2019		MUTOKAUS	



400
48
50

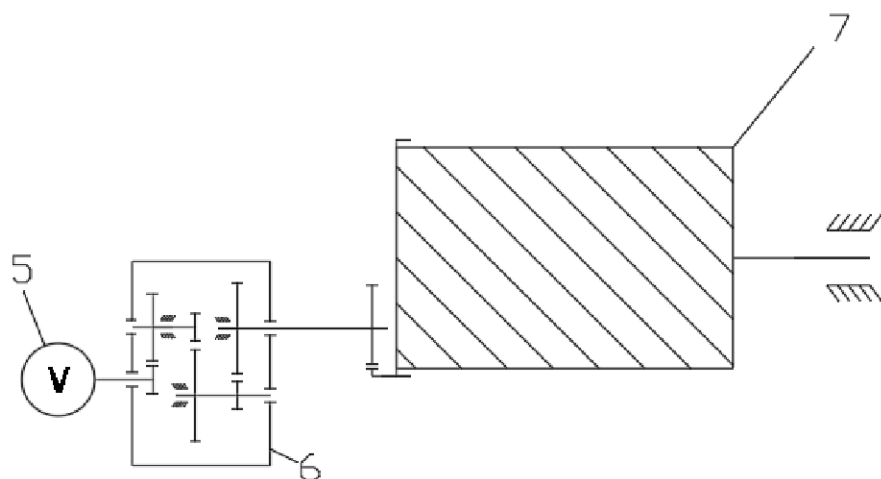
OTHERWISE EMPLOYED IN ANY MANNER WHATSOEVER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SWF-KRANTECHNIK GMBH. © 2019 SWF-KRANTECHNIK GMBH. ALL RIGHTS RESERVED.

DOCUMENT TYPE Dokumenttyp		PROJECT Projekt		STATUS		ACCEPT_INDIVIDUAL	
Cubicle layout Kojeakaappi-layout		SW579-11		1			
REVISION Muutokset		DATE Päivä		TITLE Otsikko		REV. DESCRIPTION Muutoskuvaus	
STD		1.11.2019		MOUNTING PLATE			
		C/O Tarkk.		ASENNUSLEVY			
		DESIGN Suunn.		ORDER NBR Tilauksen nro.			
		PALITTEI		02305558220010			
				DRAWING NBR Piirustuksen nro.			
				EPRJ0381425 -			
				+E2A			
				SHEET Sivu		3	
				NEXT Seuraava			
				TOTAL Yht.		3	
				REVISION Muutos		A3	



1. Variklis MF06MA200
2. Reduktorius GEK106 $i=54,8$
3. Talės korpusas
4. Ratukas $\varnothing 100$

Talės pervažiavimo kinematinė schema



5. Variklis MF11X-106
6. Reduktorius GEN305 $i = 185,3$
7. Būgnas $\varnothing 406$

Pagrindinio krūvio kėlimo mechanizmo kinematinė schema

Keltuvo bandymo sertifikatas

Parinktys

Gamintojo Nr.	230555822/20	Užduoties numeris	SW579-11
---------------	--------------	-------------------	----------

Keltuvas

Keltuvo tipas	ND02N5FFP530BT3S		
Keltuvo serijos numeris	100380627	Apkrova	5.000 kg
Kėlimo aukštis	32,0 m	Apkrovų klasė	2M
Bendroji srovė	21.4 A	Bendroji galia	9.6 kW

Kėlimo mechanizmas

Kėlimo variklio tipas	MF11X-106N166P85006E-IP55		
Serijos numeris	M0047420	Galia (kW)	9 / 1.4 kW
Pavaros tipas	GEN305NB000-B_P	Kėlimo greitis	10,00/1,70 m/min
Serijos numeris	100332185		

Valdikliai

Tinklo įtampa	400 V	Dažnis	50 Hz
Valdymo įtampa	48 V	Serijos numeris	196562200
Valdymo tipas	2SP	Perkrovos įtaisas	SG
Laidų sujungimo diagrama	230555822	Koreguota apkrova	5.500 kg
Laidų sujungimo standartas	IEC		

Vežimėlis

Judėjimo variklio tipas	MF06MA200-131F85009E-IP55		
Serijos numeris	10000040328,10000040327		
Pavaros tipas	GEK106PT1BO		
Serijos numeris	100132965,100132966		
Galia (kW)	0.3 kW	Inverterio serijos Nr.	15E43K2T19090291
Vežimėlio tipas	N		
B matmuo vard.	300 mm		
Vežimėlio greitis	20,0 m/min/-		

Gamyklos bandymai

Paleidimų skaičius 30
Bandomasis paleidimas su 100 % apkrova.
Dinaminės perkrovos bandymas, 125 % apkrova.
Bandymas esant 10 % mažesnei įtampai, 100 % apkrova.
Perkrova nustatyta esant 110 % apkrovai.

Pastaba

Srovės, nurodytos variklio tipo plokštelėje, atitinka ISO/FEM M5.

SWF Krantechnik GmbH
Boehringer Strasse 4

68307 MANNHEIM
GER

Bandymo data
05.12.2019


Christian Heid

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

(Direktyva 2006/42/EB, II priedas, A dalis)

Gamintojas:

**SWF Krantechnik GmbH
Boehringer Strasse 4
68307 MANNHEIM
GER**

Gamintojas pareiškia, kad

ND02N5FFP530BT3S
100380627
230555822/20
SW579-11

atitinka Mašinų direktyvos (direktyvos 2006/42/EB) nuostatas ir nacionalinius galiojančius teisės aktus;
atitinka toliau nurodytų direktyvų nuostatas:

2014/30/EU

be to, deklaruojame, kad

buvo pritaikyti toliau nurodyti darnieji standartai (jų dalys / straipsniai):

EN 14492-2
EN 61000-6-2:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011
EN 61800-3:2004+A1:2012

**SWF Krantechnik GmbH
Boehringer Strasse 4**

05.12.2019

**68307 MANNHEIM
GER**

Director

**Techninė kompiliacija
Thomas Wiest**


Christian Heid

VIELINIO LYNO CERTIFIKATAS

230555822/20

	SW579-11
	100380627
Partijos numeris	0000179962
Lyno gamintojo nuoroda	S-00474694-001
Vardinis skersmuo	11,00 mm
Ilgis	70,0 m
Konstrukcija	35(W)XK7-KWSC
Išdėstymo tipas ir kryptis	LO
Lyno rūšis (N/mm ²)	2.360 N/mm ²
Paviršiaus apdaila / medžiaga	GA
Mažiausia trūkio apkrova	125,50 kN
	159,80 kN

Patvirtiname, kad anksčiau pateikti duomenys yra teisingi.

SWF Krantechnik GmbH
Boehringer Strasse 4

68307 MANNHEIM
GER

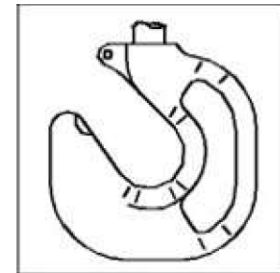
05.12.2019



Christian Heid

KABLIO KALIMO SERTIFIKATAS

Gamintojo Nr.	230555822/20
Užduoties numeris	SW579-11
Keltuvo serijos numeris	100380627
Kalimo etiketė	KOS17A N32-1-6
Kalimo gamintojo nuoroda	52299908
DIN Nr.	15400
Kablų dydis ir tipas	HBC 2.5 V
Partijos numeris	0000109943



Mechaninės savybės

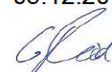
	Rc2 (N/mm2)	Av (ISO-V) (J)
Reikalavimai	620	27
Bandymo rezultatas	782	126

Patvirtiname, kad anksčiau pateikti duomenys yra teisingi.

SWF Krantechnik GmbH
Boehringer Strasse 4

68307 MANNHEIM
GER

05.12.2019



Christian Heid